

® TUBIGUM DK 15

Charakterisierung	Dauerkleber für den Textildruck
Chem. Aufbau	Dispersion eines Acrylsäureestercopolymer; APEO-frei
Aussehen	Weiß, mittelviskose Paste
Ionogenität	Anionisch
pH-Wert einer 10%igen Lösung	3,5 - 6,0
Löslichkeit	TUBIGUM DK 15 ist in jedem Verhältnis mit Wasser mischbar.
Beständigkeiten	TUBIGUM DK 15 ist stark frostempfindlich; nach Einwirkung von Temperaturen um den Gefrierpunkt treten bleibende Veränderungen auf.
Lagerung	Kühl, nicht unter + 5 °C, in fest verschlossenen Originalgebinden. Wir empfehlen, eine Lagerzeit von 12 Monaten nicht zu überschreiten. Angebrochene Gebinde müssen wieder gut verschlossen werden, da bei längerem offenem Stehenlassen eine Hautbildung durch Verdunstung eintritt.

Bei den o. a. Werten handelt es sich um produktbeschreibende Daten. Die verbindlichen Produktspezifikationen sind dem Datenblatt "Lieferspezifikationen" zu entnehmen. Weitere Angaben zu Produkteigenschaften, toxikologischen, ökologischen und sicherheitsrelevanten Daten finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Eigenschaften

Filmeigenschaften

TUBIGUM DK 15 liegt nach dem Ablüften als transparenter, flexibler, auch in der Kälte als stark klebender Film vor, der sich mit Wasser leicht von anhaftenden Verschmutzungen, wie Druckpastenreste usw., reinigen lässt. Die Filme weisen eine sehr gute Resistenz gegen alle in Druckpasten üblichen Chemikalien, Hilfsmittel und Farbstoffe auf. Benzinhaltige Druckpasten können die Klebkraft der Filme kurzfristig verringern, sie bleibt aber nach dem Abwaschen mit Wasser als solche voll erhalten.

Geruch

Der Vorteil von TUBIGUM DK 15 besteht darin, dass das Produkt beim Auftragen und anschließenden Abdunsten zu keiner Geruchsbelästigung bzw. Gesundheitsgefährdung führt.

® =Eingetragenes Warenzeichen

Konservierung

Die Haltbarkeit der Kleberlösungen ist gut, so dass eine Konservierung nicht erforderlich ist.

Anwendungstechnik

Kleberauftrag

TUBIGUM DK 15 wird üblicherweise auf Musterabschlags- bzw. Musterdruckmaschinen als Druckdeckenkleber verwendet, nicht auf Produktionsmaschinen.

Mit TUBIGUM DK 15 können auch Druckschablonen beschichtet werden, die dann als Flusenschablonen verwendet werden können.

Das Reinigen der Flusenschablonen erfolgt wie beim üblichen Waschen einer Druckschablone mit Wasser.

TUBIGUM DK 15 wird entweder pur oder, soweit erforderlich, mit Wasser im Verhältnis 2 : 1 - 1 : 1 verdünnt angewandt. Das Produkt wird durch mehrmaliges Beschichten mit zwischengeschalteter Ablüftungszeit mit den üblichen Kleberauftragseinrichtungen oder durch Schablonen auf das Drucktuch aufgebracht. Gegenüber Dauerkleben auf Lösungsmittelbasis benötigt TUBIGUM DK 15 jedoch eine etwas längere Ablüftungszeit. Die Viskosität von TUBIGUM DK 15 ist etwas geringer als die des bisher angebotenen TUBIGUM DK 5, während der Umstellphase sollte deshalb auf die Applikationsmenge geachtet werden.

Nach dem endgültigen Ablüften liegt TUBIGUM DK 15 als transparenter, flexibler Film mit ausgeprägt hoher Klebkraft vor. Bevor der aufgetragene Klebstofffilm von TUBIGUM DK 15 nicht absolut klar ist, sollte keine Ware aufgelegt werden, da sonst die Gefahr besteht, dass die Adhäsion des Klebstofffilmes an der Ware stärker ist als am Drucktuch und beim Abheben der Ware an dieser kleben bleibt.

Bei leichten Warenqualitäten sollte die aufgebrachte Kleberschicht nicht zu hoch gewählt werden, damit das Textilgut beim Anpressen nicht in den Kleber versinkt und dadurch zu einer erschwerten Bedruckbarkeit und einem ungenügenden Durchdruck Anlass gibt.

Weitere Anwendungsempfehlungen

Nach dem Drucken lässt sich die Ware gut von der Druckdecke abziehen, ohne dass Kleberteile mitgerissen werden. Da von dieser Seite her kein Auswaschen der Druckware erforderlich ist, werden auch die abhängig vom angewandten Druckverfahren bedingten Nachwaschprozesse nicht nachteilig beeinflusst.

Anhaftende Druckpastenreste lassen sich mit den zur Reinigung des Drucktuches üblichen Einrichtungen wieder leicht von diesem entfernen.

Erfahrungsgemäß wird die Klebrigkeit des Films durch dem Textil anhaftende Flusen im dauernden Gebrauch herabgesetzt. Diese Flusen lassen sich in der Regel mit Wasser vom Kleberfilm abwaschen. Nach dem vollständigen Trocknen des Films erhält dieser wieder seine ursprüngliche Klebrigkeit.

TUBIGUM DK 15 lässt sich mit üblichen Lösungsmitteln entfernen.

Eine Mischung aus Wasser/Ethanol/Netzmittel (49 %/49 %/2 %) wird auf den Kleberfilm aufgetragen und nach einer Einwirkzeit von 5 - 10 Min. durch Abrakeln die angequollene Kleberschicht entfernt. Nach einem Spülschritt mit klarem Wasser können evtl. vorhandene Kleberreste leicht mechanisch entfernt werden.

Produkt- und Merkblattänderungen behalten wir uns vor.

Mit weiteren Informationen und technischer Beratung steht unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

Ausgabe: November 2008

Borchert + Moller GmbH & Co.KG

Kreuzäckerstr. 11-13, 72401 Haigerloch, Deutschland

Telefon: 07474/9565-0, Fax: 07474/9565-35, Email: info@borchert-moller.de, www.borchert-moller.de