

Technische Information

Produktinformation BOMO-Print NLD OP

Charakterisierung: Druckfertige, einkomponentige heiß bzw. zweikomponentige kaltvernetzende Siebdruckpaste auf wässriger Basis; für brillante hochdeckende Drucke auf synthetischen Fasern, insbesondere Nylongewebe. (nicht saugende Substrate)

Chem. Aufbau: Druckfarbe ohne Lösemittel, frei von Schwermetallen
leichter Geruch nach Ammoniak

Aussehen: mittelviskose, weißpigmentierte Druckpaste

pH-Wert: 8 - 9

Viskosität: mPas (Brookfield RVT)

Lagerung: Bei sachgemäßer kühler Lagerung zwischen + 5° C bis +25° C in geschlossenen Originalgebinden ca. 1 Jahr. Vor Frosteinwirkung und übermäßiger Wärme schützen.
Angebrochene Gebinde müssen gut verschlossen werden.

Verarbeitung:

BOMO-Print NLD OP ist druckfertig (einkomponentig), oder durch Zusatz von 3% FIX 104 W (zweikomponentig) zu verarbeiten. Es kann 3-5% Verzögerer RTD 607 W oder auch bis zu 10% Wasser zugesetzt werden.

Fixierung:

BOMO-Print NLD OP ist bei Raumtemperatur von 24°C innerhalb von ca. 30 Minuten handtrocken. Für gute Waschbeständigkeiten wird eine Hitze-fixierung empfohlen (einkomponentig).

Filmeigenschaften / Warengriff:

Drucke mit BOMO-Print NLD OP sind sehr weich und beeinflussen den Textilcharakter der Ware kaum, BOMO-Print NLD OP ist daher auch für weiche Maschenqualitäten gut geeignet.

Druckeigenschaften / Echtheiten / Sonstiges:

BOMO-Print NLD OP lässt sich in den üblichen Siebdruckverfahren ausgezeichnet verarbeiten und ist problemlos verdruckbar; es resultieren farbbrillante und sehr konturenscharfe Drucke.

Bei feinsten Sieben und hohen Raumtemperaturen ist ggf. Zusatz eines Verzögerer zu empfehlen.

Aufdrucke mit BOMO-Print NLD OP trocknen schnell und sind daher auch nach kurzen Trocknungszeiten stapelbar. Zur endgültigen Fixierung sind allerdings die angegebenen Fixierbedingungen zu beachten.

Bei vorschriftsgemäßer Fixierung weisen Drucke mit BOMO-Print NLD OP sehr gute Wasch- und chem. Reinigungsbeständigkeiten auf.

Anwendungsgebiete

BOMO-Print NLD OP wird hauptsächlich für ein- und mehrfarbige Drucke auf **dunklen** synthetischen (= nicht saugenden) Warenqualitäten eingesetzt, mit Fixierzusatz insbesondere dann wenn betriebsbedingt keine ausreichende Heißfixierungsmöglichkeit besteht, oder wenn temperaturempfindliche Warenqualitäten verwendet werden (z.B. bei Schrumpf, Farbstoffmigration etc.).

Anwendungsempfehlung und Verarbeitung

BOMO-Print NLD OP enthält keine Schwermetalle oder Lösemittel und hat außergewöhnlich hohe Waschbeständigkeit. Die Drucke sind bügelbeständig und trotz hoher Deckkraft außergewöhnlich weich.

Zur Erzielung guter Druckeffekte mit hohem Echtheitsniveau müssen die eingesetzten Substrate trocken, sauber und möglichst frei von Hilfsmittelresten oder Präparationsauflagen sein. Wir empfehlen grundsätzlich, die Materialien bezüglich ihrer Eignung vorzuprüfen, insbesondere bei imprägnierten Qualitäten oder bei wärmeempfindlichen Textilien bzw. Farbqualitäten (z.B. Thermomigration von Dispersionsfarbstoffen).

Rezepturempfehlung

Farbdruck deckend:	BOMO-Print NLD – OP Base	1 – 10 % Colormatch-Pigmentfarben
Farbdruck transparent:	BOMO-Print NLD- transparent Base	1 – 5 % Colormatch - Pigmentfarben
Weißdruck:	BOMO-Print NLD – OP weiß	keine zusätzliche Pigmentierung notwendig

Wir empfehlen, BOMO-Print NLD OP vor Gebrauch gut aufzurühren; Farbzusätze sind homogen mit der Basispaste zu vermischen.

Additive und Hilfsmittel

Bedarfsweise wird 2 – 5 % Verzögerer RTD 607 W zugesetzt. Dieser dient der Verringerung der Eintrocknungsgeschwindigkeit in den Druckschablonen und verbessert gleichzeitig das Druckverhalten. Insbesondere bei feinen Sieben und/oder hohen Raumtemperaturen wird der Einsatz von RTD 607 W in Druckpasten BOMO-Print NLD OP empfohlen. Der Zusatz kann in hohen Konzentrationen dazu führen, dass Trocknung und Fixierung verlangsamt ablaufen und ggf. angepasst werden müssen.

Verdünnen: Im Allgemeinen **nicht** erforderlich; ggf. kann Viskositätsverringerung durch Wasserzusatz (bis 10%) erfolgen.

Reinigen von Arbeitsgeräten: Sofort mit kaltem Wasser reinigen, bei längeren Stillstandzeiten sind die Druckschablonen feucht zu halten bzw. müssen zwischendurch ausgewaschen werden. Angetrocknete Pastenreste können mit PREGAN 1014E aufgeweicht und mit scharfem Wasserstrahl ausgespült werden. Zu empfehlen ist, die Beständigkeit der Siebschichten gegenüber dem eingesetzten Reinigungsmitteln vorab zu prüfen.

Druckverfahren:

In allen gängigen Siebdruckverfahren einsetzbar; Siebgewebe

BOMO-Print NLD OP **weiß** T 34 bis T 62

BOMO-Print NLD OP **Base** T 43 bis T 77

BOMO-Print NLD **transparent Base** T 49 bis T 90

Jeweils in Abhängigkeit von Design und Warenqualität.

Feinere Gewebe ergeben in der Regel höhere Beständigkeit

Trocknung/Fixierung:

- Heißfixierung: 150 –170°C 5 - 3 Minuten
- bei Raumtemperatur mit Zusatz von 3% Fix 104 W innerhalb von 6 Tagen waschbeständig

Zu beachten ist, dass erst nach vollständiger Durchtrocknung der Druckfarben die eigentliche Vernetzungsreaktion des Binde-systemes abläuft. Sowohl während der Trocknung als auch bei Fixierbedingungen ist für eine gute Belüftung zu sorgen.

Bei Trocknung mit Strahlungswärme oder anderen Energiearten sind aussagekräftige Vorversuche notwendig. Bei Temperaturen über 100° ist besonders auf die Vergilbung und Schrumpf der Substrate zu achten.

Anwendungsempfehlung

Grundsätzlich empfehlen wir dringend, die Eignung der Druckpasten für die zum Einsatz kommenden Substrate bezüglich Benutzung, Haftvermögen, Echtheitseigenschaften, Thermostabilität und Verarbeitungsparameter vor Produktionsbeginn durch Vorversuche zu prüfen und auch während der Produktion zu kontrollieren.

Zur besonderen Beachtung:

Angaben über Sicherheit, wie Handhabung, Gefahrenklassifizierung, ökologische und toxikologische Daten sind im Sicherheitsdatenblatt aufgeführt.

Mit weiteren Informationen und technischer Beratung steht unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.