

Technische Information

Dispersion Kleber D 453 / 5-09 schwarz

Acrylpolymer

Kleber D 453/5-09 ist ein spritzfähiger Beflockungsklebstoff auf Dispersionsbasis zur Beflockung von PS (Polystyrol), ABS (Acrylnitril-Butadien-Styrol-Terpolymere), SAN (Styrol-Acryl-Nitril-Copolymere), Holz, Spanplatten, vielen Metallen und anderen Substraten. Im ausgehärteten Zustand ergibt sich ein harter, zäher Klebstofffilm mit hohen mechanischen Festigkeitswerten und sehr guter Wasserbeständigkeit. **Durch Zugabe von 5% Härter H 5580 wird eine gute Haftung, auch auf unbehandeltem Polypropylen, erzielt. (Vorversuche angeraten)**

ANWENDUNG:

Klebstoffansatz: Kleber D 453/5-09 ist verarbeitungsbereit eingestellt. Vor der Produktentnahme gut aufrühren

Für höhere Echtheiten: Zugabe von 5% Härter H 5580

Topfzeit/Verarbeitungszeit: ca. 4 Stunden

Verdünnung: Wasser (max. 5%)

Reinigung: Naß: Wasser
Trocken: Mecoplus 4221 CR-L

Auftragsmethode: Spritzen mittels Airless oder Druckluft

Auftragsmenge: 150 - 250 g/m² Naßklebstoff, je nach Auftragsart, Flocklänge und Substrat. Um eine gute Flockhaftung zu erzielen, sollte die getrocknete Klebstoffschicht ca. 1/10 der Flocklänge betragen, z. B. 0,5 mm Flocklänge = 0,05 mm getrocknete Klebstoffschicht.

Substratbeschaff-
heit: Zur Erzielung guter Flockhaftung und Echtheitseigenschaften müssen die

zu beflockenden Teile trocken und frei von allen als Trennmittel wirkenden Substanzen (Fett, Öl, Wachs, Staub, Imprägnierungen usw.) sein. Die eingesetzten Materialien sind durch entsprechende Vorversuche auf ihre Eignung zu überprüfen.

- Beflockung:** Die Beflockung sollte unmittelbar nach dem Klebstoffauftrag erfolgen, eine Mindestwartezeit zwischen Klebstoffauftrag und Beflockung ist nicht erforderlich. Die offene Zeit des Klebstoffs ist mengen-, substrat- und temperaturabhängig und beträgt ca. 3 – 5 Minuten.
- Trocknung bei Raumtemperatur:** Kleber D 453/5-09 kann auch bei Raumtemperaturen über +20° C getrocknet werden. Die Weiterverarbeitung (reinigen, montieren, verpacken) sollte nicht unter 24 Stunden nach der Beflockung erfolgen. Die endgültige Aushärtung des Klebstofffilms bei Raumtemperatur liegt in der Regel bei ca. 72 Stunden (3 Tage).
- Trocknung mit Warmluft:** In der Regel erfolgt eine Warmtrocknung von 20 – 30 Minuten bei 60 – 80° im Umlufttrockner. Nach Abkühlung auf Raumtemperatur können getrockneten Teile gereinigt, montiert und verpackt werden. Die endgültige Aushärtung des Klebstoffs wird bei Warmtrocknung:
- 1-komponentig: nach ca. 24 Stunden (1 Tag)
 - 2-komponentig: nach ca. 72 Stunden (3 Tage)

Anmerkung: Die absoluten Trocknungs- und Aushärtezeiten richten sich nach den tatsächlichen Trocknungsbedingungen und können von den genannten Zeiten abweichen. Die besseren Nassbeständigkeiten werden bei Warmtrocknung erzielt.

PRODUKTDATEN:

Basis	Wäßrige Dispersion eines Acrylpolymeren.
Farbe/Aussehen	schwarz (Einfärbung)
Viskosität	ca. 500 mPas (Brookfield RVT, Sindel 4, 20 U/min, 20° C)
Feststoffgehalt	ca. 44 %
Dichte	ca. 1,11 g/cm ³
pH-Wert	ca. 8
Leitwert	über 200 Skalenteile (Mahlo-Textometer)
Gefahrenhinweis/ Umweltschutz	Bitte beachten Sie die Hinweise der Sicherheitsdatenblätter der eingesetzten Produkte.
Lagerung	12 Monate (bei 20 – 25 ° C im Originalgebinde)

Vor Frost schützen.