

PRINTPERFEKT® S2S (SCREEN 2 SCREEN)

Charakterisierung	Formaldehydfreie, heißfixierende Siebdruckpaste auf wässriger Basis zur Herstellung von farbbrillanten, elastischen Überdrucken ohne Zwischentrocknung
Chem. Aufbau	Wässrige Polyurethandispersion, Verdicker und Additive
Aussehen	Mittelviskose, weiße Paste
Ionogenität	Anionaktiv
pH-Wert	7,0 - 8,4
Viskosität	14.250 - 21.000 mPa·s (Brookfield RVT 20/5)
Lagerung	Bei sachgemäßer kühler Lagerung zwischen + 5 °C bis + 40 °C in original verschlossenen Gebinden mindestens 12 Monate haltbar. Vor Frosteinwirkung und übermäßiger Wärme schützen; nach Einwirkung von Temperaturen um den Gefrierpunkt treten bleibende Veränderungen auf. Angebrochene Gebinde müssen gut verschlossen werden. Vor Entnahme mit geeigneten Rührwerkzeugen homogenisieren.

Bei den o. a. Werten handelt es sich um produktbeschreibende Daten. Die verbindlichen Produktspezifikationen sind dem Datenblatt "Lieferspezifikationen" zu entnehmen. Weitere Angaben zu Produkteigenschaften, toxikologischen, ökologischen und sicherheitsrelevanten Daten finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Eigenschaften

PRINTPERFEKT® S2S revolutioniert den Siebdruckprozess durch die Einsparung von Zwischentrocknern. Mit dem PRINTPERFEKT® S2S System ergibt sich durch diese Einsparung eine höhere Flexibilität bei einer begrenzten Palettenanzahl des Druckkarusells. Mit PRINTPERFEKT® S2S lassen sich brillante, deckende Farben mit nur einer Druckschicht erzielen. Es können bis zu neun Farben/Schablonen mit nur drei Zwischentrocknern realisiert werden. Zudem kann durch die Reduktion an Zwischentrocknern die Produktivität gesteigert und zudem energieeffizienter produziert werden.

Druckeigenschaften / Echtheiten / Sonstiges

Das PRINTPERFEKT® S2S - System besteht aus mehreren aufeinander aufbauenden Komponenten.

Zu beachten ist, dass die Paletten vor dem Drucken auf > 80 °C erwärmt werden müssen, da nur dann die Überdruckbarkeit / Filmbildung gewährleistet ist.

Um eine gute Untergrundabdeckung zu gewährleisten, wird PRINTPERFEKT® WHITE 680 FF zweimal mit Zwischentrocknung vorgedruckt. Im Anschluß kann PRINTPERFEKT® S2S bis zu sechs Mal ohne weitere Zwischentrocknung aufgedruckt werden.

® = Eingetragenes Warenzeichen

PRINTPERFEKT® S2S lässt sich in den üblichen Siebdruckverfahren ausgezeichnet verarbeiten. Mit PRINTPERFEKT® S2S resultieren konturenscharfe, farbbrillante Drucke; die Druckpasten neigen nicht zum Zusetzen der Schablonen.

Nach dem letzten Farbdruk muss eine weitere Zwischentrocknung erfolgen.

An letzter Position wird PRINTPERFEKT® TOPCOAT über das gesamte Motiv gedruckt. Dadurch erhält man Drucke mit angenehm trockener und weicher Oberflächencharakteristik. Ein Überdruck mit PRINTPERFEKT® TOPCOAT verbessert das Echtheitsniveau signifikant, verleiht eine matte Oberfläche und steigert die Farbtiefe ohne die Brillanz zu beeinflussen.

Bei vorschriftsgemäßer Fixierung weisen Drucke mit PRINTPERFEKT® S2S - System sehr gute Wasch- und chem. Reinigungsbeständigkeiten auf.

Anwendungstechnik

Anwendungsgebiete

Das PRINTPERFEKT® S2S - System wird für mehrfarbige Drucke auf dunklen Warenqualitäten wie z. B. Aufdrucke auf Baumwollmaschenwaren oder Baumwollgeweben eingesetzt. PRINTPERFEKT® S2S ist druckfertig und muss nur noch mit geeigneten Farbpigmenten im gewünschten Farbton coloriert werden.

Anwendungsempfehlung und Verarbeitung

Materialbeschaffenheit / Substrate

Das PRINTPERFEKT® S2S - System ist auf einer Vielzahl der heute üblichen Textilqualitäten sehr gut einsetzbar.

Zur Erzielung guter Druckeffekte mit hohem Echtheitsniveau müssen die eingesetzten Substrate trocken, sauber und möglichst frei von Hilfsmittelresten oder Präparationsauflagen sein. Wir empfehlen grundsätzlich, die Materialien bezüglich ihrer Eignung vorzuprüfen - insbesondere bei imprägnierten Qualitäten oder bei wärmeempfindlichen Textilien bzw. Farbqualitäten (z. B. Thermomigration von Dispersionsfarbstoffen).

Rezepturempfehlung

Vordruck	PRINTPERFEKT® WHITE 680 FF	
Farbdrucke	PRINTPERFEKT® S2S	+ 0,1 - 8,0 % COLORMATCH-Pigmentfarben
Überdruck	PRINTPERFEKT® TOPCOAT	+ 2,0 - 4,0 % TUBASSIST FIX 120 W

Wir empfehlen, PRINTPERFEKT® S2S vor Gebrauch aufzurühren; Farbzusätze sind homogen mit der Basispaste zu vermischen.

Additive und Hilfsmittel

COLORMATCH-Farbpigmente

Zur Einfärbung von PRINTPERFEKT® S2S empfehlen wir, 0,1 - 8,0 % COLORMATCH-Pigmente zuzusetzen.

Reinigen von Arbeitsgeräten

Sofort mit kaltem Wasser reinigen, bei längeren Stillstandszeiten sind die Druckschablonen feucht zu halten bzw. müssen zwischengewaschen werden. Angetrocknete Pastenreste werden mit handelsüblichen Reinigungsmitteln (z. B. Spülmittel) eingeweicht und mit scharfem Wasserstrahl ausgespült, ausgehärtete Pastenreste sind nur noch mechanisch entfernbar.

Druckverfahren

In allen gängigen Siebdruckverfahren einsetzbar; Siebgewebe Polyester-Monofil 78 - 100 S/T bzw. 200- 255 mesh, abhängig vom Design.

Trocknung/Fixierung

Während der Trocknung und Fixierung entstehender Wasserdampf muss durch entsprechende Belüftung ständig abgeführt werden. Hierdurch wird verhindert, dass durch Feuchtigkeitsanreicherung in der Trocken- bzw. Fixierzone eine unvollständige Fixierung der Druckfarben resultiert.

im Durchlauftrockner 160- 165 °C, 2 - 3 Min.

Anwendungsempfehlung

Grundsätzlich empfehlen wir dringend, die Eignung der Druckpasten für die zum Einsatz kommenden Substrate bezüglich Benetzung, Haftvermögen, Echtheitseigenschaften, Thermostabilität und Verarbeitungsparameter vor Produktionsbeginn durch Vorversuche zu prüfen und auch während der Produktion zu kontrollieren.

Produkt- und Merkblattänderungen behalten wir uns vor.

Mit weiteren Informationen und technischer Beratung steht unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

Ausgabe: Juli 2019

CHT Germany GmbH

Postfach 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Deutschland

Telefon: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: info@cht.com, Homepage: www.cht.com