

Produktinformation Kleber D 591 SP

Spritz- und pinselfähiger Zweikomponenten-Beflockungsklebstoff auf Dispersionsbasis

Kleber D 591 SP ist ein Zweikomponenten-Beflockungsklebstoff auf Dispersionsbasis, speziell zur Beflockung von Glas und keramischen Substraten. Er zeigt gute Echtheiten, gute Spülmaschinenfestigkeit sowie eine gute Beständigkeit gegenüber haushaltsüblichen Reinigern und Chemikalien.

ANWENDUNG :

Klebstoffansatz Vor Gebrauch gut aufrühren.

100 Teile Kleber D 591SP

4 Teile Härter HD 5590 bei hoher Anforderung an Echtheiten

5 Teile Härter HD 5580 bei normalen Anforderungen an Echtheiten

Beide Komponenten gründlich zu einem homogenen Ansatz vermischen und anschließend 20 Minuten im geschlossenen oder abgedeckten Gebinde reifen lassen.

Einfärben: Mischfarben DV max. Zugabe: 2 %.

Topfzeit: Mindestens 12 Stunden.

Achtung: Das Ende der Topfzeit ist nicht durch einen Anstieg der Viskosität oder durch eine Änderung anderer Eigenschaften erkennbar!

Verdünnung Max. 5 % Wasser

Reinigung Nass: Wasser / Trocken: MECOPLUS 4274 RE-L

Auftragsmethode Kleber D 591 SP ist für den Klebstoffauftrag mittels Pinsel und pneumatischer Zerstäubung eingestellt.

**Substratbe-
schaffenheit**

Für eine gute Klebstoffhaftung sollte die Oberflächenspannung der zu beflockenden Teile größer als 38 mN/m sein. Weiterhin müssen die Teile frei sein von allen als Trennmittel wirkenden Substanzen, wie z.B. Silikon, Graphit, Öl, Staub, Fett (Fingerabdrücke), usw.

Eine Flammvorbehandlung, unmittelbar vor Aufbringen des Klebstoffes, verbessert allgemein die Klebstoffhaftung zum Substrat. Bei kalt-endvergütetem Glas wird generell eine Flammvorbehandlung empfohlen.

Aufgrund der Vielzahl der unterschiedlichen auf dem Markt erhältlichen Glassorten und keramischen Werkstoffe sind geeignete Vorversuche hinsichtlich des vorgesehenen Einsatzzweckes unerlässlich.

- Beflockung** Die Beflockung sollte unmittelbar nach dem Klebstoffauftrag erfolgen. Die offene Zeit des Klebstoffes ist abhängig von verschiedenen Faktoren und beträgt in der Regel 4-6 Minuten.
- Trocknung** Aufgrund der wässrigen Basis des Klebstoffes sollte zur Vermeidung von Luftblasen das beflockte Teil vor dem eigentlichen Fixierprozess 10-20 Minuten bei 60-80 °C getrocknet werden. Zum eigentlichen Fixieren ist eine forcierte Ofentrocknung von 40 Minuten bei 140 °C erforderlich.

Empfohlener Ablauf:

10-20 Minuten bei 60-80 °C trocknen, anschließend 40 Minuten bei 140 °C fixieren.

Anmerkung: Abweichungen vom empfohlenen Ablauf sind möglich, hierzu sind aber geeignete Tests und Vorversuche zwingend notwendig.

PRODUKTDATEN

- Basis** Wässrige Dispersion eines Acrylpolymeren
- Farbe** Weiß, farblos auf Trocknend.
- Viskosität** Ca. 2.000 mPas (Brookfield RVT, Spindel 7, 20 U/min, 20 °C)
- Feststoffgehalt** Ca. 44 %
- Dichte** Ca. 1,05 g/cm³
- pH-Wert** Ca. 7,5
- Leitwert** > 200 Skalenteile (Mahlo-Textometer)
- Gefahrenhinweise/
Umweltschutz** Bitte beachten Sie die Hinweise des Sicherheitsdatenblatts.
- Lagerung** 6 Monate (bei 20-25 °C im Originalgebinde). Vor Frost schützen.
Kleber D 591 SP sollte nicht über längere Zeit mit ungeschütztem Metall in Berührung kommen.